



Seria: APROBATA TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7030/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

AUSTROTHERM Spółka z o.o.
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
12 lutego 2018 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Warszawa, 12 lutego 2013 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

| | |
|---|----|
| 1. PRZEDMIOT APROBATY | 3 |
| 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA | 3 |
| 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA | 4 |
| 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT | 5 |
| 5. OCENA ZGODNOŚCI | 6 |
| 5.1. Zasady ogólne | 6 |
| 5.2. Wstępne badanie typu | 6 |
| 5.3. Zakładowa kontrola produkcji | 7 |
| 5.4. Badania gotowych wyrobów | 7 |
| 5.5. Częstotliwość badań | 7 |
| 5.6. Metody badań | 8 |
| 5.7. Pobieranie próbek do badań | 8 |
| 5.8. Ocena wyników badań | 8 |
| 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE | 8 |
| 7. TERMIN WAŻNOŚCI | 9 |
| INFORMACJE DODATKOWE | 9 |
| RYSUNKI | 10 |

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP, produkowane przez firmę AUSTROTHERM Splka z o.o., 32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1, w Zakladzie Nr 2, 96-106 Skierniewice, ul. Fabryczna 80/82.

Profile AUSTROTHERM FPP są wykonywane z polistyrenu ekspandowanego (EPS) o gęstości pozornej nie mniejszej niż $15 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$ i fabrycznie pokrywane na stronie licowej warstw elastycznej masy szpachlowej. W czasie eksploatacji powierzchnie licowe profili AUSTROTHERM FPP powinny być pokryte farb elewacyjną, zabezpieczającą je przed działaniem wody.

Asortyment wyrobów, objętych Aprobat, obejmuje profile woklukiennne, podparapetowe i gzymsowe (rys. 1 + 3). Mog być produkowane profile o innych wymiarach i ksztalcie, po uzgodnieniu między Producentem i odbiorc.

Wymagane wlasciwoci techniczne fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP są przeznaczone do stosowania jako elementy wykonczeniowe ścian zewnętrznych budynków.

Profile objęte Aprobat mocuje się do podłoża mineralnego za pomocą dopuszczonych do obrotu zapraw klejących do styropianu. Podłoże powinno być suche, wolne od słabo związanych fragmentów (luźnych drobin) oraz oczyszczone z kurzu i tłuszczu. W przypadku czenia profili na długości i w narożach należy skleici styki ok. 2 mm warstw kleju Austrotherm PU, który należy nanieci na całej powierzchni czonych krawędzi, po czym dokładnie je do siebie docisnc. Po usunięciu nadmiaru kleju poczenie należy wykonczy mas szpachlową Austrotherm DKF 75.

Podczas prowadzenia prac temperatura podłoża i otoczenia nie powinna być niższa niż $+5^\circ\text{C}$ i nie wyższa niż $+30^\circ\text{C}$.

Profile AUSTROTHERM FPP powinny być stosowane z uwzględnieniem wymaga polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiada budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z pwniejszymi zmianami), wymaga zawartych w niniejszej Aprobacie Technicznej oraz instrukcji producenta.

Zgodnie z Atestem Higienicznym PZH nr HK/B/0331/01/2011, fasadowe profile powlekane, objęte Aprobata, odpowiadają wymaganiom higienicznym.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP podano w tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | krawędzie i powierzchnie bez wad, ubytków i uszkodzeń mechanicznych | p. 5.6 |
| 2 | Dopuszczalne odchyłki wymiarów: - szerokości, % - długości, % - grubości, mm | $\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 1,0$ | PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998 PN-EN 12085:2000 |
| 3 | Stabilność wymiarów liniowych w temp. +70°C, zmiany po 48 h, % | $\leq 1,0$ | PN-92/C-89083 (próbki 100 x 100 x 50 mm) |
| 4* | Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa | ≥ 70 | PN-EN 826:1998 (próbki 50 x 50 x 50 mm) |
| 5 | Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych, kPa | ≥ 80 | PN-EN 1607:1999 (próbki 50 x 50 x 50 mm) |
| 6* | Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym, całkowitym zanurzeniu (28 dni), % V/V | $\leq 5,5$ | PN-EN 12087:2000 (metoda 2A) |
| 7 | Wodochłonność, g/m ² : - po 1 h zanurzenia w wodzie - po 24 h zanurzenia w wodzie | ≤ 1000 ≤ 1850 | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 8 | Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania | brak zniszczeń typu: rysy wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia | ETAG 004 |
| 9* | Odporność na starzenie | próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy | ZUAT-15/V.03/2003 |

Ciąg dalszy Tablicy 1

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|--|---|----------------------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 10 | Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach mrozoodporności | ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 | ZUAT-15/V.03/2010 |
| 11 | Odporność na uderzenie ciałem twardym, J | ≥ 3 | ZUAT-15/V.03/2010 |
| * właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów. | | | |

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby objęte Aprobataą powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie,
- nazwę i adres Producenta,
- termin przydatności do stosowania,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7030/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie

chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/20013 dokonuje stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP obejmuje:

- dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- stabilność wymiarów,
- wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych,
- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu,
- odporność na uderzenie.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) kształtu i wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stabilności wymiarów,
- b) wytrzymałości na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych,
- c) wodochłonności.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm i Zaleceń Udzielania Aprobát Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicy 1 kol. 4. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 kol. 3. Wygląd zewnętrzny należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, z odległości 50 cm.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobátę Techniczną ITB AT-15-7030/2006.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7030/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobátą Techniczną ITB AT-15-7030/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobátę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7030/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7030/2013 jest ważna do 12 lutego 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

| | |
|------------------|---|
| PN-EN 822:1998 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i> |
| PN-EN 823:1998 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i> |
| PN-en 826:1998 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i> |
| PN-EN 1602:1999 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej</i> |
| PN-EN 1607:1999 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i> |
| PN-EN 12085:2000 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wymiarów liniowych próbek do badań</i> |

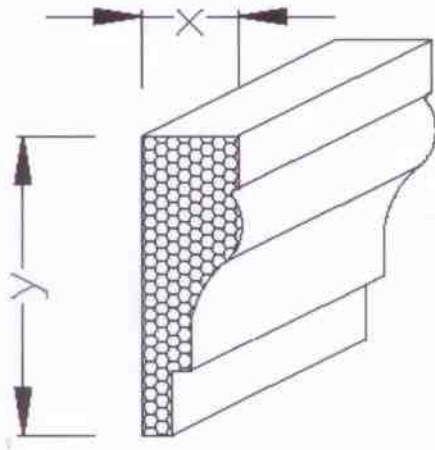
| | |
|-------------------|---|
| PN-EN 12087:2000 | <i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i> |
| PN-92/C-89083 | <i>Sztywne tworzywa porowate. Badanie stabilności wymiarów</i> |
| PN-83/N-03010 | <i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbeki</i> |
| ZUAT-15/V.03/2003 | <i>System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i> |
| ZUAT-15/V.03/2010 | <i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego o pocienionej warstwy elewacyjnej (ETICS)</i> |
| ETAG 004 | <i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i> |

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

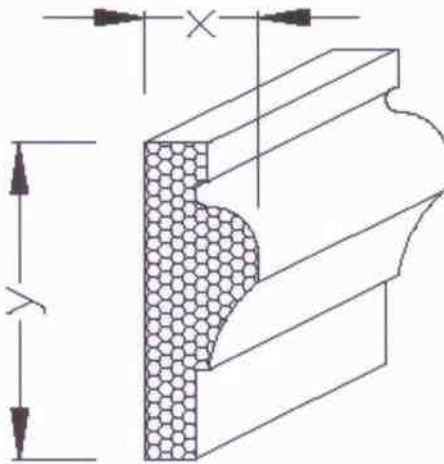
1. Sprawozdanie z badań Nr 499/12/SG. Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych; Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej
2. NT-528/A/06. Badania laboratoryjne fasadowych profili powlekanych dla potrzeb aprobaty technicznej. Cz. 1. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB
3. NT-528/A/06. Badania laboratoryjne fasadowych profili powlekanych dla potrzeb aprobaty technicznej. Cz. 2. NL-3746/A/LL-057/M/06. Badania i opinia techniczna dot. fasadowych profili powlekanych produkcji Austrotherm w Oświęcimiu. Zakład Badań Lekkich Przegrod i Przeszkleń ITB
4. Atest Higieniczny Nr HK/B/0331/01/2011. Państwowy Zakład Higieny w Warszawie

RYSUNKI

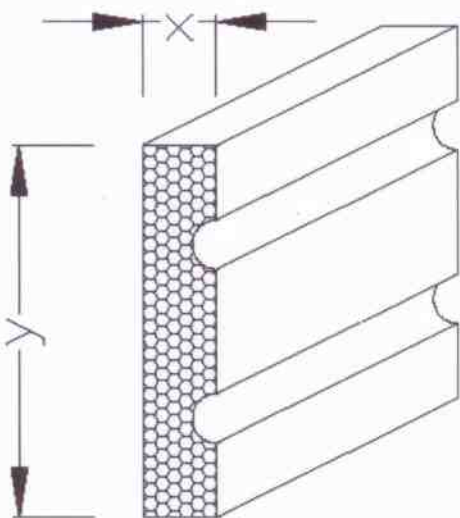
| | |
|-------------------------------------|----|
| Rys. 1. Profile wokółkienne | 11 |
| Rys. 2. Profile podparapetowe | 12 |
| Rys. 3 .Profile gzymsowe | 13 |



W001P:
x- 40 mm
y- 125 mm

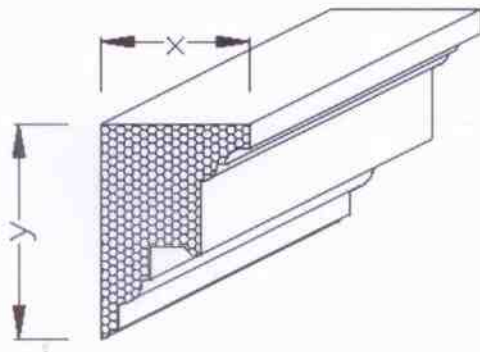


W051P:
x- 45 mm
y- 125 mm

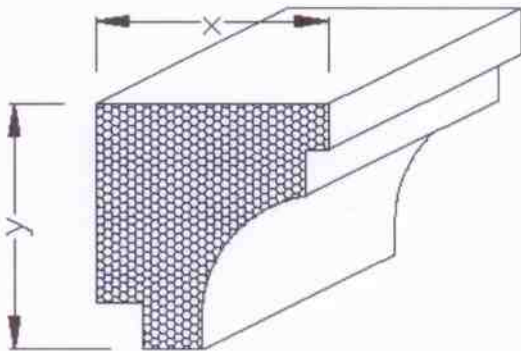


W101P:
x- 30 mm
y- 150 mm

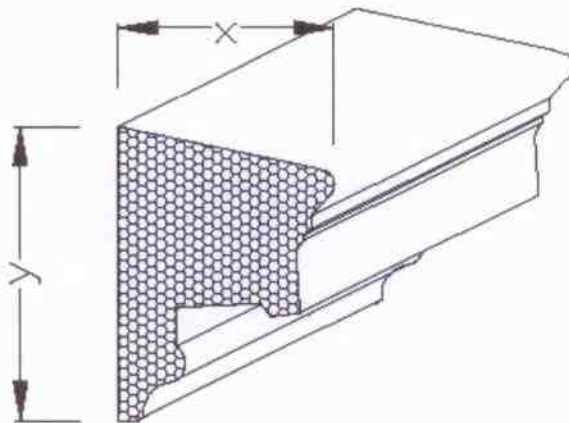
Rys. 1. Profile wokółokienne



P011P:
x-90 mm
y-130 mm

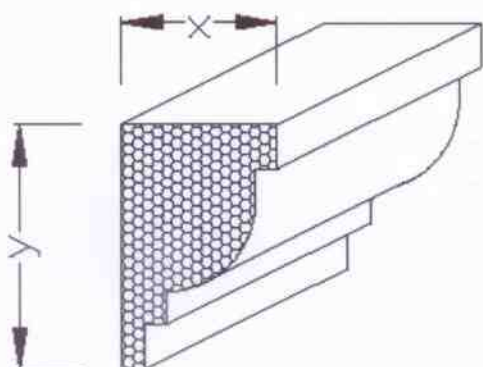


P041P:
x- 140 mm
y- 150 mm

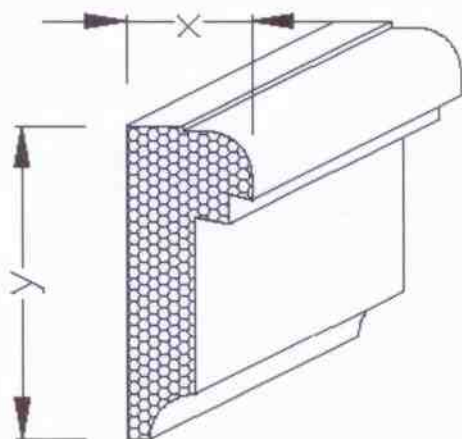


P111P:
x- 110 mm
y- 150 mm

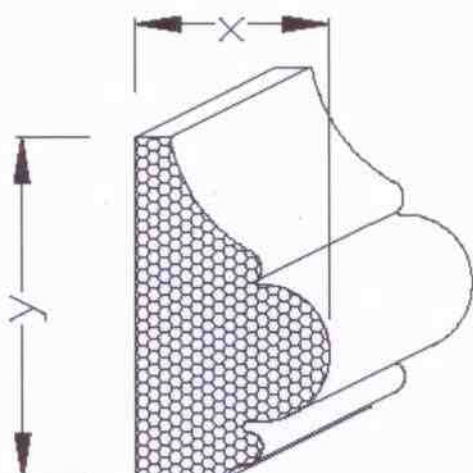
Rys. 2. Profile podparapetowe



G011P:
x- 75 mm
y- 125 mm



G051P:
x- 60mm
y- 155 mm



G061P:
x- 85 mm
y- 150 mm

Rys. 3. Profile gzymsowe