

# Austrotherm UNIPLATTE



## Aranżacja wnętrz

- ▶ Ścianki działowe
- ▶ Konstrukcje samonośne
- ▶ Zabudowa ścian i podłóg
- ▶ Obudowa wyposażenia łazienek

MEDAL EUROPEJSKI



# Austrotherm UNIPLATTE

## System zabudowy

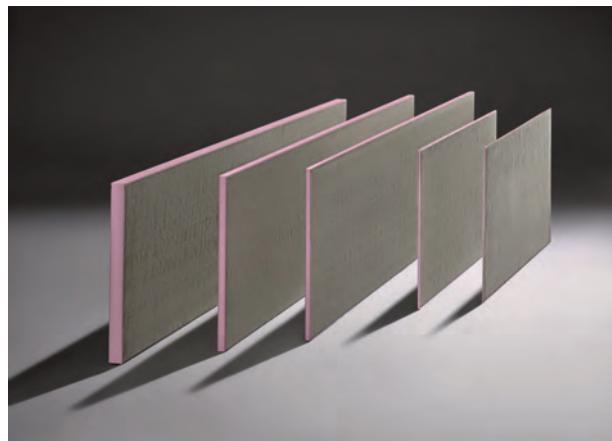
Austrotherm UNIPLATTE jest nowoczesnym wyrobem, który służy do aranżacji pomieszczeń wilgotnych (np. kuchnia, łazienka). Jego rdzeń stanowi płyta z polistyrenu ekstrudowanego Austrotherm XPS TOP obustronnie pokryta siatką z tworzywa sztucznego, która jest zatopiona w wysokogatunkowej warstwie zaprawy. Austrotherm UNIPLATTE jest doskonałym podłożem pod wykończenie powierzchni ścian oraz podłóg, płytkami lub tynkiem. Główną zaletą Austrotherm UNIPLATTE jest możliwość jej niemal dowolnego kształtowania.

### Płyta Austrotherm UNIPLATTE:

- ▶ lekka i poręczna w transporcie,
- ▶ gwarantuje czystość w czasie obróbki,
- ▶ skraca czas przeznaczony na wyrównywanie podłoża pod płytki ceramiczne,
- ▶ zmniejsza efekt „zimnej ściany i podłogi”,
- ▶ odporna na działanie wody,
- ▶ trwała i sztywna,
- ▶ zachowuje swoje wymiary w zmiennych warunkach wilgotnościowych,
- ▶ zapewnia dobrą izolację termiczną.

### Austrotherm UNIPLATTE znajduje zastosowanie jako:

- ▶ obudowa wanien i brodzików,
- ▶ obudowa powierzchni ściennych lub podłogowych (np. do wyrównywania nierówności),
- ▶ obudowa pionów wodno-kanalizacyjnych,
- ▶ konstrukcja blatów np. pod umywalki, regały, stopnie i siedziska, konstrukcja ścianek działowych.





## Montaż płyt

Zobacz, jak profesjonalnie zamontować Austrotherm UNIPLATTE

Zeskanuj i zobacz wideoporadnik  
bądź wejdź na stronę internetową:  
<https://youtu.be/OkkbWmKXi44>



### Przygotowanie podłoża

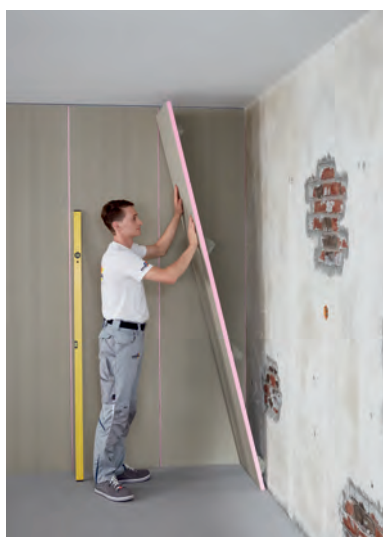
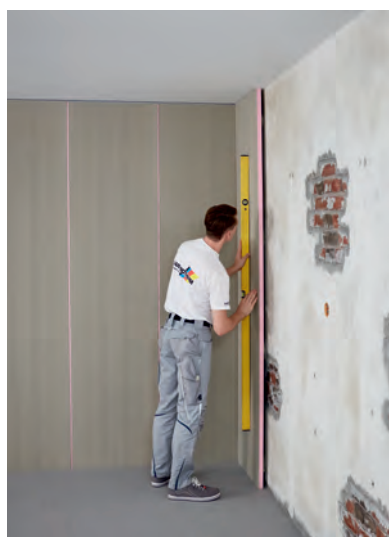
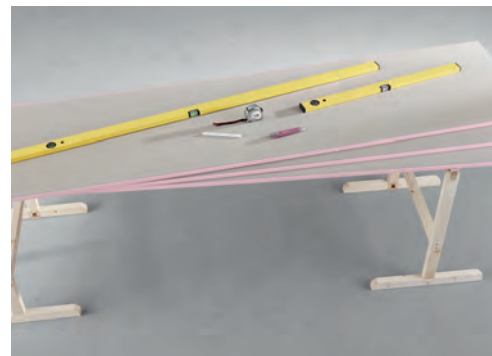
Powierzchnia ścian lub podłóg, która będzie stanowić podłoże pod Austrotherm UNIPLATTE, powinna mieć odpowiednią nośność i sztywność. Oczyszczamy ją z resztek zaprawy, kawałków tynku oraz innych zanieczyszczeń. Podłożem może być: ściana nieotynkowana (wykonana, np. z ceramiki, gazobetonu, betonu), ściana otynkowana zaprawą (np. gipsową, cementową, cementowo-wapienną), istniejąca okładzina z płytek, ruszt drewniany lub metalowy.

### Cięcie płyty

Austrotherm UNIPLATTE można łatwo i precyzyjnie przycinać posługując się piłą, nożem tapicerskim lub w celu uzyskiwania bardziej skomplikowanych kształtów wyrzynarką.

### Zabudowa ścian i podłóg

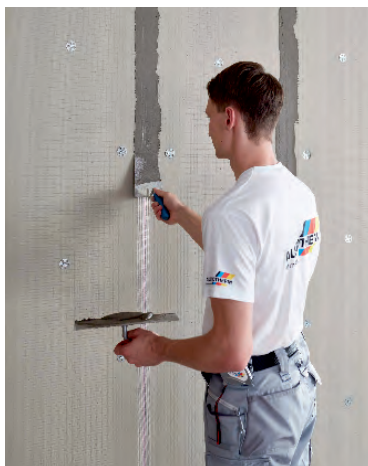
Po oczyszczeniu podłoża, na powierzchnię płyty наносimy zaprawę klejową. Następnie ustawiamy w odpowiednim położeniu, dociskamy i poziomujemy. Łączenia płyt w jednej płaszczyźnie lub prostopadle względem siebie, wykonujemy używając kleju poliuretanowego w formie masy.



Prawidłowy sposób usztywnienia połączeń płyt wymaga zastosowania standardowych klamer łączących, przeznaczonych do systemów suchej zabudowy.



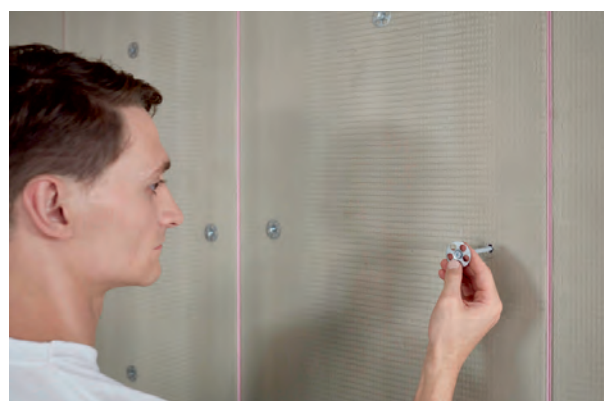
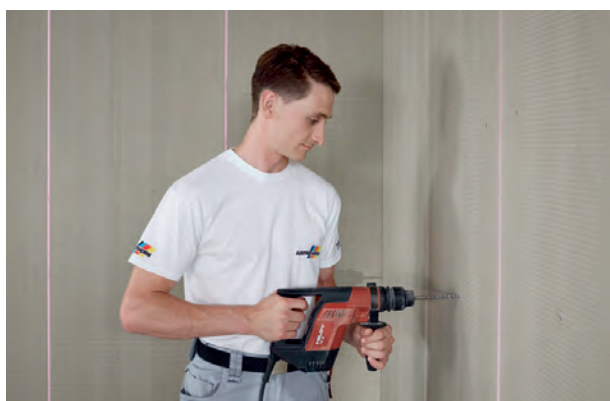
Łączenia płyt szpachlujemy zaprawą klejową oraz pokrywamy taśmą zbrojącą z włókna szklanego o szerokości 10 cm.



W miejscach narażonych na działanie wody, na łączenia płyt naklejamy taśmę uszczelniającą.



Przy podłożach nienośnych lub warstwach rozdzielających, uniemożliwiających trwałe przyklejenie płyt, istnieje konieczność dodatkowego zamocowania płyt kołkami. Kołki montujemy w miejscach naniesionych placków po związaniu kleju (głębokość zakotwienia w warstwie nośnej ściany powinna wynosić co najmniej 6 cm). W przypadku, gdy podłożem jest ruszt drewniany lub metalowy, do montażu używamy wkrętów lub blachowkrętów. W przypadku podłoży nierównych, zaleca się przyklejanie płyt poprzez naniesienie kleju w sposób punktowy.



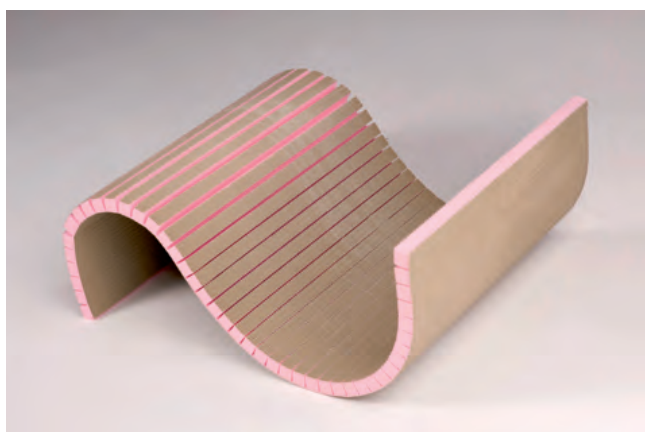


### Konstrukcje siedzisk, obudów natrysków, wanien i umywalek

Austrotherm UNIPLATTE nie tylko pozwala na zabudowę płaskich powierzchni, ale także przy jej pomocy można kształtować dowolne bryły np. samonośne konstrukcje pod umywalki, prysznice, siedziska, stopnie wewnątrz łazienek, itp.



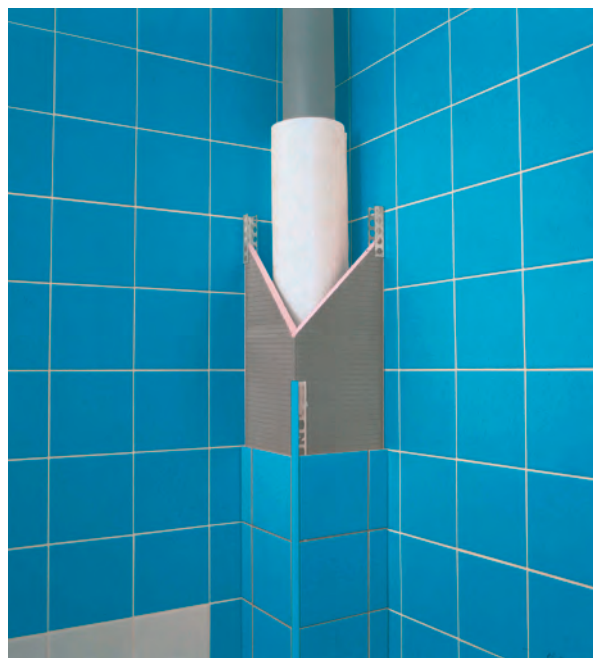
Obudowę prostokątnej wanny można wykonać przy pomocy Austrotherm UNIPLATTE o grubości 3 cm. Najlepszym sposobem uszczelnienia poszczególnych płyt obudowy z konstrukcją wanny jest zastosowanie silikonu.



Zaletą Austrotherm UNIPLATTE jest możliwość profilowania nie tylko prostych kształtów, ale także konstrukcji opartych na planie koła. Zaokrąglenia tworzymy poprzez wykonanie podłużnych nacięć, bez naruszenia drugiej strony płyty. Następnie wypełniamy zaprawą nacięcia i dodatkowo pokrywamy taśmą zbrojącą, wzmacniając w ten sposób konstrukcję.






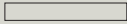
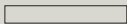




### Obudowa rur odpływowych

Austrotherm UNIPLATTE umożliwia szybką zabudowę rur odpływowych. Zastosowanie lekkiego materiału w połączeniu z jego dużą wytrzymałością stanowi gwarancję stabilnego, płaskiego i mocnego podłoża.





## Austrotherm UNIPLATTE

Nazwa	Grubość [mm]	Wymiary [mm]	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Wykończenie krawędzi GK - proste
Uniplatte 4	4	1300 x 600	0,78	
Uniplatte 6	6	1300 x 600	0,78	
Uniplatte 10	10	1300 x 600	0,78	
Uniplatte 10	10	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 12,5	12,5	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 15	15	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 20	20	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 30	30	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 40	40	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 50	50	2600 x 600	1,56	
Uniplatte 60	60	2600 x 600	1,56	

## Dane techniczne

Napężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym [kPa]	≥ 200
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ [W/mK]	0,033
Współczynnik oporu dyfuzyjnego $\mu$	100-200
Maksymalna temperatura stosowania [°C]	≤ 70
Klasa reakcji na ogień	E

## Informacje dodatkowe

Wszystkie wyroby tego typu powinny być składowane w suchym miejscu w pozycji leżącej. Nie należy dopuszczać do bezpośredniego kontaktu rdzenia płyty z rozpuszczalnikami organicznymi.

Informacje i dane zawarte w opracowaniu są poparte wiedzą, badaniami i wieloletnią praktyką stosowania naszych produktów zarówno w kraju, jak i zagranicą.

W związku ze stale zachodzącymi zmianami w prawie budowlanym i aktach wykonawczych, firma zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w treści. Nie ponosi żadnej odpowiedzialności, ani nie udziela gwarancji na systemy lub zastosowania, w których zostały wykorzystane jej produkty. Zapis ten natomiast nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za jakość samego produktu.



**Austrotherm Sp. z o.o.**

ul. Chemików 1  
32-600 Oświęcim  
tel. 33 844 70 33  
o.klient@austrotherm.pl

Zakład produkcyjny II Skierniewice  
ul. Fabryczna 80/82  
96-106 Skierniewice  
tel. 46 834 88 20  
s.klient@austrotherm.pl

Zakład produkcyjny III Grodków  
ul. Wrocławska 64  
49-200 Grodków  
tel. 77 540 24 00  
g.klient@austrotherm.pl

austrotherm.pl

Dystrybutor:

