



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8822/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobowanego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

AUSTROTHERM Sp. z o.o.
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 grudnia 2016 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 grudnia 2011 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne.....	5
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	8
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE, produkowane przez firmę AUSTROTHERM GmbH, Zakład Produkcyjny Purbach, A-7083 Purbach Industriestraße 1, Austria, której upoważnionym przedstawicielem na terenie Rzeczypospolitej Polskiej jest firma AUSTROTHERM Sp. z o.o., ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego, zaprawy klejącej, zawierającej cement i dodatki modyfikujące oraz siatki z włókien szklanych. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego są obustronnie pokryte warstwą zaprawy klejącej zbrojonej siatką z włókien szklanych.

Rdzeń płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE wykonywany jest z płyt XPS zgodnych z PN-EN 13164:2010, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz.U. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami), o następujących minimalnych klasach i poziomach poszczególnych właściwości: XPS EN 13164-T1-CS(10/Y)200-DS(TH)-TR200.

Aprobata obejmuje płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE o grubościach 4; 6; 10; 12,5; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 100 i 120 mm - oznaczane odpowiednio UNIPLATTE 4, UNIPLATTE 6, UNIPLATTE 10, UNIPLATTE 12,5, UNIPLATTE 20, UNIPLATTE 30, UNIPLATTE 40, UNIPLATTE 50, UNIPLATTE 60, UNIPLATTE 70, UNIPLATTE 80, UNIPLATTE 100 i UNIPLATTE 120 o wymiarach 1300 x 600 mm lub 2600 x 600 mm.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE mogą być również produkowane w innych wymiarach, po uzgodnieniu pomiędzy Producentem a odbiorcą. Krawędzie boczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE są proste.

Wymagane właściwości techniczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE przeznaczone są do stosowania pod okładziną i wykładziną z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE mocuje się do podłoży betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do stelaży metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE do podłoży, mocowania płytek ceramicznych do płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE oraz klejenia płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
 - postanowień niniejszej Aprobaty,
- oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	płyty barwy różowej, obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste	PN-EN 13164:2010
2	Odchyłki wymiarów, mm: - długość - szerokość - grubość	± 10 ± 8 0/+2 dla płyt o grubości 4 ÷ 10 mm - 2/+ 2 dla płyt o grubości 12,5 ÷ 40 mm -2/+3 dla płyt o grubości 50 ÷ 120 mm	
3	Odchyłka od płaskości, mm/m	≤ 14	PN-EN 825:1998
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m	≤ 5	PN-EN 824:1998
5	Gęstość pozorna rdzenia, kg/m ³	≥ 30	PN-EN 1602:1999
6	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	$\geq 0,20$	PN-EN 826:1998
7	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) całkowitym zanurzeniu, %: - płyt o grubości $\geq 12,5$ mm i < 80 mm, - płyt o grubości ≥ 80 mm	$\leq 7,5$ $\leq 1,5$	PN-EN 12087:2000

Tablica 1, cd.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
8	<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa:</p> <ul style="list-style-type: none"> - po 28 dniach w warunkach lab., $\geq 0,20$ - po 7 dniach w warunkach lab. i 21 dniach w wodzie, $\geq 0,20$ - po 7 dniach w warunkach lab. i 14 dniach w temp. $+70^{\circ}\text{C}$, $\geq 0,20$ - po 7 dniach w warunkach lab., 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie $\geq 0,18$ 		<p>PN-EN 1607:1999</p>

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennność ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i wymiary wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8822/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy

wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel) mający siedzibę na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) odchyłki wymiarów,
- b) odchyłkę od płaskości,
- c) odchyłkę od prostokątności,
- d) gęstość pozorną rdzenia,
- e) naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- f) długotrwałą nasiąkliwość wodą,
- g) wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych próbek.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) wymiarów,
- c) płaskości,
- d) prostokątności,
- e) gęstości pozornej rdzenia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym,
- b) długotrwałej nasiąkliwości wodą,
- c) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według metod wymienionych w tablicy 1, kol. 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8822/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8822/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8822/2011 jest ważna do 30 grudnia 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 13164:2010	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 12087:2000/A1:2006	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN 1602:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Oznaczanie gęstości pozornej</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>

Raporty i sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) 1816/11/Z00NK (LK00-1816/11/Z00NK). Praca badawcza dotycząca płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE, pod kątem uzyskania Aprobaty Technicznej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB, Warszawa, 2011 r.
- 2) 16-903 232 000 f. Classification Report, Fire classification acc. to EN 13501-1, MPA Stuttgart Otto-Graf-Institut, 2004